

TOSHIBA

! 00TSCC0317703!

Drukarka przenośna

SERIA B-FP3D

Instrukcja użytkownika



Deklaracja zgodności CE (wyłącznie dla krajów Unii Europejskiej)

Ten produkt jest zgodny z wymaganiami dyrektyw kompatybilności elektromagnetycznej i RTTE łącznie z ich zmianami. Za oznaczenie CE odpowiada firma TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Niemcy.
Aby otrzymać kopię właściwej deklaracji zgodności CE, należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub firmą TOSHIBA TEC.

Deklaracja FCC

Urządzenie przebadano pod kątem zgodności z ograniczeniami urządzeń cyfrowych klasy B, zgodnie z częścią 15 przepisów FCC. Ograniczenia te ustalono w celu zabezpieczenia przed szkodliwymi zakłóceniami podczas korzystania z urządzenia w instalacjach domowych. Urządzenie to generuje, wykorzystuje i może emitować energię w postaci promieniowania radiowego, a w przypadku instalacji lub stosowania niezgodnego z instrukcją obsługi może zakłócać komunikację radiową. Nie ma jednak żadnych gwarancji, że zakłócenia nie wystąpią w konkretnych warunkach. Jeżeli urządzenie powoduje szkodliwe zakłócenia odbioru sygnału radiowego lub telewizyjnego, co można sprawdzić, włączając i wyłączając to urządzenie, zaleca się wyeliminowanie zakłóceń przez wykonanie co najmniej jednej z następujących czynności:

- Zmiana kierunku lub zmiana położenia anteny odbiorczej.
- Zwiększenie odstępów między urządzeniem a odbiornikiem.
- Podłączenie urządzenia do gniazda elektrycznego w innym obwodzie niż obwód, do którego podłączony jest odbiornik.
- Zasięgnięcie porady sprzedawcy lub doświadczonego serwisanta sprzętu radiowego/telewizyjnego.

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta odnośnie do zapewniania zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

„Niniejsze urządzenie cyfrowe klasy B spełnia wszystkie wymagania kanadyjskich przepisów dotyczących sprzętu powodującego zakłócenia.”

“Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.”
(wyłącznie dla Kanady)

Niektóre typy niniejszego produktu wyposażone są w urządzenia komunikacji bezprzewodowej, takie jak BT800 oraz GS2100MIP. Przed rozpoczęciem użytkowania tego produktu należy zapoznać się z załączonym dokumentem Środki ostrożności przy obchodzeniu się z urządzeniem komunikacji bezprzewodowej.

Uwaga:

W przypadku kupowania przewodów połączeniowych na rynku, należy zaopatrzyć się w przewody ekranowane.



Ten produkt jest przeznaczony do użytku komercyjnego i nie jest produktem dla klienta indywidualnego.

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE:

Utylizacja baterii i/lub akumulatorów

(na podstawie dyrektywy Unii Europejskiej 2006/66/WE,

Dyrektywa w sprawie baterii i akumulatorów oraz zużytych baterii i akumulatorów)



Ten symbol oznacza, że baterie i/lub akumulatory nie mogą być utylizowane w formie nieposegregowanych odpadów komunalnych i należy je poddać osobnej utylizacji.

Dbając o prawidłową utylizację baterii i/lub akumulatorów, przyczyniasz się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które w przeciwnym razie mogłyby powstać przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu baterii lub akumulatorów można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

California Proposition 65:Dotyczy tylko stanu Kalifornia Stanów Zjednoczonych



OSTRZEŻENIE

Produkt zawiera ftalany, które stan Kalifornia uznaje za powodujące raka, uszkodzenia płodu i w inny sposób wpływające szkodliwie na rozrodczość. Więcej informacji można uzyskać na stronie www.P65Warnings.ca.gov/product.

TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2016 TOSHIBA TEC CORPORATION. Wszelkie prawa zastrzeżone.

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA

<Polski>

PRZESTROGA!

1. Bateria używana w tym urządzeniu może spowodować pożar lub oparzenia chemiczne, jeżeli będzie obsługiwana nieprawidłowo. Nie rozbiierać, nie podgrzewać do temperatury powyżej +50°C ani nie spalać. Wymieniać baterię tylko na typ przeznaczony do drukarki B-FP3D. W przypadku korzystania z nieprawidłowego typu baterii istnieje ryzyko pożaru lub wybuchu.

B-FP3D-GS30-QM-R	}	B-FP803-BT-R	B-FP3D-GH30-QM-R	}	B-FP803-BTH-QM-R
B-FP3D-GS40-QM-R			B-FP3D-GH40-QM-R		

2. Zużyte baterie należy utylizować niezwłocznie. Przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci. Nie rozbiierać ani nie wrzucać do ognia.
3. Do drukarki podłączane są zewnętrzne źródła zasilania, takie jak adaptory AC, BEZWZGLĘDnie NIE NALEŻY wykorzystywać urządzeń innych niż dedykowane.

Adapter AC:	B-EP800-AC-QM-R (Model: FSP065-REBN2)
Adapter do gniazda zapalniczki:	B-EP802-DC12-QM-R
Adapter DC:	B-EP800-DC48-QM-R

Polski

Niniejsza informacja dotyczy wyłącznie państw członkowskich UE:

Utylizacja produktów

(na podstawie dyrektywy Unii Europejskiej 2002/96/WE

Dyrektywa w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego – WEEE)



Użyty symbol oznacza, że tego produktu nie wolno usuwać w postaci nieposegregowanych odpadów komunalnych i należy go poddać osobnej utylizacji. Wbudowane baterie i akumulatory można utylizować wraz z produktem. Zostaną rozdzielone w zakładzie recyklingu.

Czarny prostokąt oznacza, że urządzenie zostało wprowadzone na rynek po 13 sierpnia 2005.

Dbając o prawidłową utylizację produktu, przyczyniasz się do zapobiegania potencjalnym negatywnym skutkom dla środowiska i zdrowia ludzi, które mogłyby być wywołane przez nieprawidłowe postępowanie z odpadami z tego produktu.

Więcej szczegółowych informacji na temat zwrotu i recyklingu tego produktu można uzyskać od dostawcy, od którego produkt został nabyty.

Argentina

La siguiente información es solo para Argentina:



El uso de este símbolo indica que este producto no puede ser tratado como residuos domésticos.

Asegúrese que este producto se deseché correctamente, Usted ayudara a evitar posibles consecuencias negativas para el medio ambiente y la salud humana, que podrían derivarse de la incorrecta manipulación de este producto.

Para mas información sobre el reciclaje de este producto, consulte con nuestro su distribuidor donde adquirió el producto.

Środki ostrożności dotyczące obsługi urządzeń bezprzewodowych
Moduł Bluetooth®: BT800 (model GS30/GH30)
Moduł sieci bezprzewodowej: GS2100MIP (model GS40/GH40)

Znak handlowy

Bluetooth jest zarejestrowanym znakiem handlowym należącym do Bluetooth SIG, Inc. i wykorzystywanym przez TOSHIBA TEC CORPORATION na podstawie licencji.

Przestrogi

Ogólne

Dla wszystkich krajów i obszarów

Produkt ten jest urządzeniem komunikacji bezprzewodowej i jego użytkowanie jest ograniczone do poniższych krajów i obszarów. Za korzystanie z produktu w krajach i obszarach innych niż podane poniżej grozi kara, zgodnie z prawem obowiązującym w tych krajach i obszarach.

USA, Kanada, Austria, Belgia, Bułgaria, Chorwacja, Cypr, Czechy, Dania, Estonia, Finlandia, Francja, Niemcy, Grecja, Węgry, Irlandia, Włochy, Łotwa, Litwa, Luksemburg, Malta, Holandia, Polska, Portugalia, Rumunia, Słowacja, Słowenia, Hiszpania, Szwecja, Wielka Brytania, Szwajcaria, Norwegia, Islandia, Liechtenstein, Australia, Nowa Zelandia

Dla Europy

Dla Bluetooth oraz bezprzewodowych sieci LAN:

TOSHIBA TEC CORPORATION niniejszym oświadcza, że BT800 oraz GS2100MIP są zgodne z zasadniczymi wymogami i innymi odpowiednimi przepisami Dyrektywy 1999/5/WE. Wyposażenie to obsługuje pasmo częstotliwości radiowej, które nie zostało zharmonizowane w obrębie wszystkich krajów UE i EFTA i może być wykorzystywane w krajach UE i EFTA.

Dla Stanów Zjednoczonych

Urządzenie jest zgodne z częścią 15 Zasad FCC. Obsługa tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

- (1) Urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń, oraz
- (2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie odbierane zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania.

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

Dla Kanady

Obsługa tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

- (1) Urządzenie nie może powodować zakłóceń, oraz
- (2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania urządzenia.

Aby zabezpieczyć licencjonowaną usługę przed zakłóceniami radiowymi, urządzenie powinno pracować w pomieszczeniach zamkniętych, z daleka od okien, aby zapewnić maksymalną ochronę. Wyposażenie instalowane na zewnątrz podlega licencji.

Dla Tajwanu **Przeostroga**

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Zabrania się jakimkolwiek spółkom, firmom lub użytkownikom zmiany częstotliwości, zwiększania zasilania lub zmiany charakterystyk i funkcji oryginalnej konstrukcji certyfikowanej maszyneryi elektrycznej o niskiej częstotliwości zasilania bez pozwolenia.

Stosowanie maszyn elektrycznych o niskiej częstotliwości zasilania nie ma wpływu na bezpieczeństwo nawigacji, jak również nie będzie zakłócać legalnej komunikacji; w przypadku stwierdzenia zakłóceń, usługa zostanie wstrzymana do momentu wprowadzenia poprawek i wyeliminowania zakłóceń.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Nie użytkować produktu w miejscach, w których jego użytkowanie może być zabronione, na przykład w samolotach lub szpitalach. W razie wątpliwości odnośnie do miejsc w których użytkowanie urządzenia jest zabronione, należy zapoznać się z instrukcjami operatora linii lotniczych lub instytucji medycznej i przestrzegać ich postanowień.

Urządzenie może zakłócać pracę przyrządów samolotu lub sprzętu medycznego, powodując poważne wypadki.

Ponieważ produkt działa przy bardzo niskim zasilaniu w porównaniu z telefonami komórkowymi, jego praca nie powinna zakłócać działania rozruszników serca i defibrylatorów. Jednakże, w przypadku gdy istnieje możliwość, że produkt może wpłynąć na pracę rozrusznika serca lub defibrylatora, należy natychmiastowo przerwać jego użytkowanie i skontaktować się z przedstawicielem handlowym TOSHIBA TEC.

Zabrania się demontowania, modyfikowania lub dokonywania napraw produktu. Nieprzestrzeganie powyższego może doprowadzić do powstania urazów. Ponadto wprowadzanie modyfikacji jest sprzeczne z prawami i przepisami dla wyposażenia radiowego. Aby oddać urządzenie do naprawy, należy skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

Środki ostrożności w trakcie użytkowania

Produkt komunikuje się z innymi urządzeniami drogą radiową. W zależności od miejsca instalacji, orientacji, otoczenia itp., wydajność komunikacji może ulec pogorszeniu lub wpłynąć na działanie urządzeń zainstalowanych w pobliżu.

Trzymać z daleka od urządzeń mikrofalowych.

Może to spowodować pogorszenie wydajności komunikacji lub wywołać błąd komunikacji, spowodowany falami radiowymi emitowanymi przez urządzenie mikrofalowe.

Ponieważ Bluetooth i bezprzewodowa sieć LAN wykorzystują to samo pasmo częstotliwości radiowej, fale radiowe mogą zakłócać się nawzajem, jeżeli są emitowane w tym samym czasie, powodując pogorszenie wydajności komunikacji lub odłączenie od sieci. W przypadku jakichkolwiek problemów z komunikacją, należy przerwać użytkowanie Bluetooth lub bezprzewodowej sieci LAN.

Nie użytkować produktu na metalowych stołach lub w pobliżu metalowych obiektów.

Może to doprowadzić do pogorszenia wydajności komunikacji.

Dane techniczne BT800

Wersja Bluetooth	Tryb podwójny V4.0
Częstotliwość	od 2,402 do 2,480 GHz
Maksymalna transmisja	Klasa 1
Zużycie	+8 dBm od anteny "
Czułość odbiornika	-89 dBm
Szybkość transmisji danych	Do 3 Mb/s (drogą radiową)
Odległość komunikacji	3 m / 360 stopni (dla specyfikacji FP3D)
Certyfikacja (Moduł)	US/FCC: SQGBT800, KANADA/IC: 3147A-BT800
	(Umieścić etykietę certyfikacyjną „Zawiera FCC ID: SQG-BT800”)
	Europa: RTTE 1995/5/WE Załącznik IV
Dane techniczne anteny:	PN: AT3216-B2R7HAA, Mfg.: ACX, Typ ceramiczny, Zysk: 0,5(dBi)

Dane techniczne GS2100MIP

Norma	IEEE802.11 b / g / n
Częstotliwość	USA: od 2,412 do 2,462 MHz; EUROPA: od 2,412 do 2,472 MHz
Odstęp	5 MHz
Kanał:	USA: kanał 1 do 11; EUROPA: kanał 1 do 13
Antena	Antena śledząca PCB (moduł wbudowany) przy 2,0 dBi
Prędkość komunikacji / Modulacja	IEEE802.11b: Prędkości modulacji CCK 5,5 i 11 Mb/s; Modulacja DSSS dla prędkości transmisji danych 1 i 2 Mb/s
	IEEE802.11g: Prędkości modulacji OFDM 6, 9, 12, 18, 24, 36, 48 i 54 Mb/s
	IEEE802.11n: pojedynczy strumień 1x1, kanały 20 MHz (1x1 HT20), 400/800 ns GI, MCS0-7
	Szybkość transmisji danych 7,2, 14,4, 21,7, 28,9, 43,3, 57,8, 65,0, 72,2 Mb/s
Czułość odbiornika	802,11b -93dBm; 802,11g -74dBm ; 802,11n -71dBm
Moc transmisji	802,11b Typ. 17 dBm (50,12mW) 802,11g Typ. 14 dBm (25,12mW) 802,11g Typ. 12 dBm (15,85mW)

PRZESTROGA!

1. Aby uniknąć obrażeń, uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.
2. Nie dotykać ruchomych części. Aby zredukować ryzyko pochwycenia palców, biżuterii, ubrania itp. przez ruchome części, należy wyłączyć przycisk zasilania, aby zatrzymać ruch.

Bezpieczeństwo użytkownika

Bezpieczeństwo obsługi i konserwacji urządzenia jest bardzo ważne. W tej instrukcji zawarto wszelkie niezbędne informacje (ostrzeżenia i przestrogi) związane z bezpieczeństwem pracy drukarki. Należy zapoznać się ze wszystkimi ostrzeżeniami i przestrogami przedstawionymi w niniejszej instrukcji oraz znajdującymi się wewnątrz lub na zewnątrz drukarki przed obsługą lub konserwacją wyposażenia.

Nie należy naprawiać lub modyfikować drukarki we własnym zakresie. W razie wystąpienia jakichkolwiek problemów z użytkowaniem urządzenia i gdy ich rozwiązania nie ma w tej instrukcji, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

Środki ostrożności

Niniejsza instrukcja użytkownika oraz produktów (maszyn), które zostały zakupione zawiera wskazania, których należy przestrzegać, aby obsługiwać maszyny w sposób bezpieczny dla użytkownika, osób znajdujących się w pobliżu oraz mienia. Znaczenie tych wskazań i symboli opisane zostało poniżej.

Przed przeczytaniem instrukcji użytkownika należy zapoznać się ze znaczeniem tych wskazań.

Środki ostrożności

Poniższe wskazówki pozwolą zapewnić prawidłową pracę drukarki.

- (1) Miejsce pracy drukarki powinno być pozbawione działania poniższych warunków:

- *Temperatury niezgodne ze specyfikacją
- *Wysoka wilgotność
- *Bezpośrednie działanie promieni słonecznych
- *Nadmierne drgania

- (2) Obudowa powinna być czyszczona jedynie suchą lub nasączoną delikatnym detergentem szmatką. Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.

- (3) NALEŻY WYKORZYSTYWAĆ JEDYNIĘ środki ZATWIERDZONE PRZEZ TOSHIBA TEC.

- (4) NIE PRZECHOWYWAĆ środków w miejscach wystawionych na bezpośrednie działanie światła słonecznego, wysokich temperatur, wysokiej wilgotności, pyłu lub gazu.

- (5) Wszelkie dane przechowywane w drukarce mogą zostać utracone w czasie awarii.

- (6) NIE OTWIERAĆ pokrywy górnej i pokrywy baterii podczas pracy. Doprowadzi to do zatrzymania pracy drukarki.

- (7) NIE zdrapywać drukowanych etykiet lub pokwitowania z powierzchni za pomocą ostrego obiektu.

- (8) Należy wykorzystywać ekranowany przewód łączący.

PRZESTROGA!

1. Zabrania się kopiowania całości lub części niniejszej instrukcji bez uprzedniej zgody TOSHIBA TEC.

2. Zawartość niniejszej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.

3. W razie jakichkolwiek pytań dotyczących niniejszej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.



OSTRZEŻENIE

Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów lub niewłaściwa obsługa maszyny może doprowadzić do utraty życia lub uszczerbków na zdrowiu.

- W przypadku dostania się wody lub innej cieczy do wnętrza maszyny należy wyłączyć zasilanie. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować pożar lub doprowadzić do porażenia prądem.
- Jeżeli obudowa została uszkodzona w wyniku upuszczenia lub uderzenia, należy wyłączyć zasilanie. Kontynuowanie użytkowania urządzenia w tym stanie może spowodować pożar lub doprowadzić do porażenia prądem.
- Należy unikać stałego wystawienia na bezpośrednie działanie promieni światła słonecznego lub wysokich temperatur, ponieważ może to doprowadzić do powstania pożaru.
- Nie zdejmować pokryw, nie naprawiać ani nie modyfikować urządzenia we własnym zakresie. Może to spowodować pożar lub doprowadzić do porażenia prądem.
- Unikać wody, obsługi mokrymi dłońmi lub czyszczenia za pomocą mokrej szmatki. Niezastosowanie się do tego może być przyczyną pożaru lub porażenia elektrycznego.
- Nie przecierać maszyny za pomocą szmatki zamoczonej w rozcieńczalniku lub innym lotnym rozpuszczalniku, ponieważ może to doprowadzić do powstania pożaru lub spowodować porażenie elektryczne.
- NIE NALEŻY czyścić produktu za pomocą rozpylanych środków czyszczących zawierających gaz, ponieważ może to doprowadzić do powstania pożaru.
- Wykorzystywać jedynie baterie podane w specyfikacji. Niezastosowanie się do tego może być przyczyną pożaru lub porażenia elektrycznego.
- Wymiana baterii w sposób nieprawidłowy może doprowadzić do eksplozji. Należy używać jedynie baterii TOSHIBA TEC Corporation, litowo-jonowa, model B-FP803-BT-R 7,4V 2500mAh lub litowo-jonowa B-FP803-BTH-QM-R 7,2V 2500mAh. Zużyte baterie należy utylizować zgodnie z instrukcjami producenta.
- Nie demontować i modyfikować baterii, ponieważ wyposażone są w urządzenie zabezpieczające. Demontaż lub modyfikacja może doprowadzić do uszkodzenia urządzenia, powodując przegrzanie baterii, które może doprowadzić do eksplozji lub poparzenia.
- Jeżeli baterie zostaną zamoczone, należy je całkowicie osuszyć. Wykorzystanie mokrej baterii może wywołać pożar lub doprowadzić do porażenia elektrycznego.
- Podczas użytkowania baterii należy przestrzegać następujących środków bezpieczeństwa. Nieprzestrzeganie poniższych może doprowadzić do przegrzania, wybuchu lub poparzenia.
 - Nie wrzucać baterii do ognia oraz nie podgrzewać ich w mikrofalówce lub piekarniku itp.
 - Nie wkładać baterii przy odwróconych elektrodach.
 - Nie łączyć elektrod za pomocą metalowych obiektów, takich jak drut. Nie przenosić ani przechowywać baterii obok metalowych obiektów, takich jak naszyjniki, spinki do włosów itp.
 - Nie wkładać do baterii igieł, uderzać w nie młotkiem, stawać na nich lub upuszczać.
 - Nie lutować baterii.
 - Nie zostawiać baterii w miejscach, w których temperatura przekracza 50° Celsjusza, takich jak wnętrza samochodów lub miejsca wystawione na bezpośrednie działanie promieni światła słonecznego.

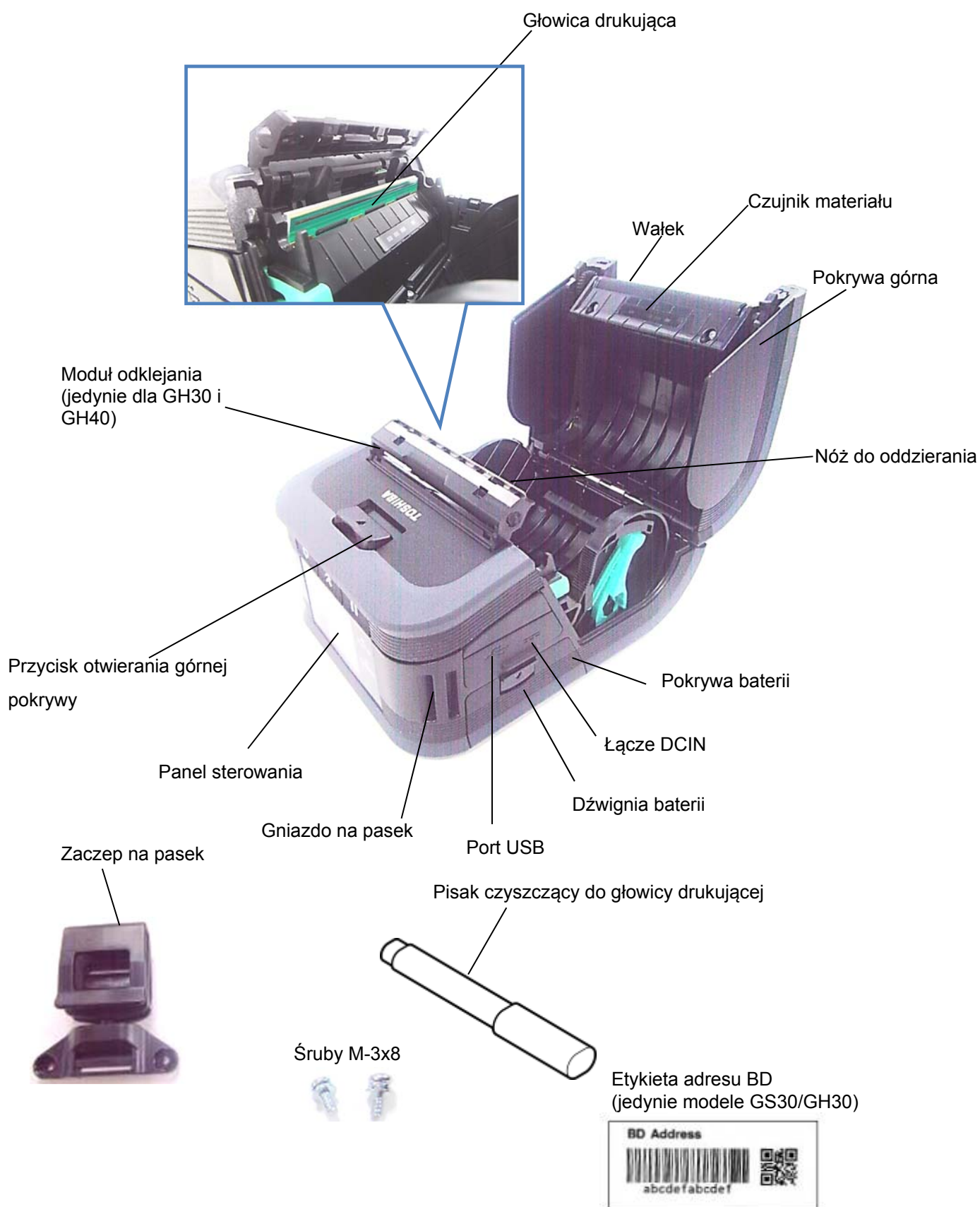


PRZESTROGA

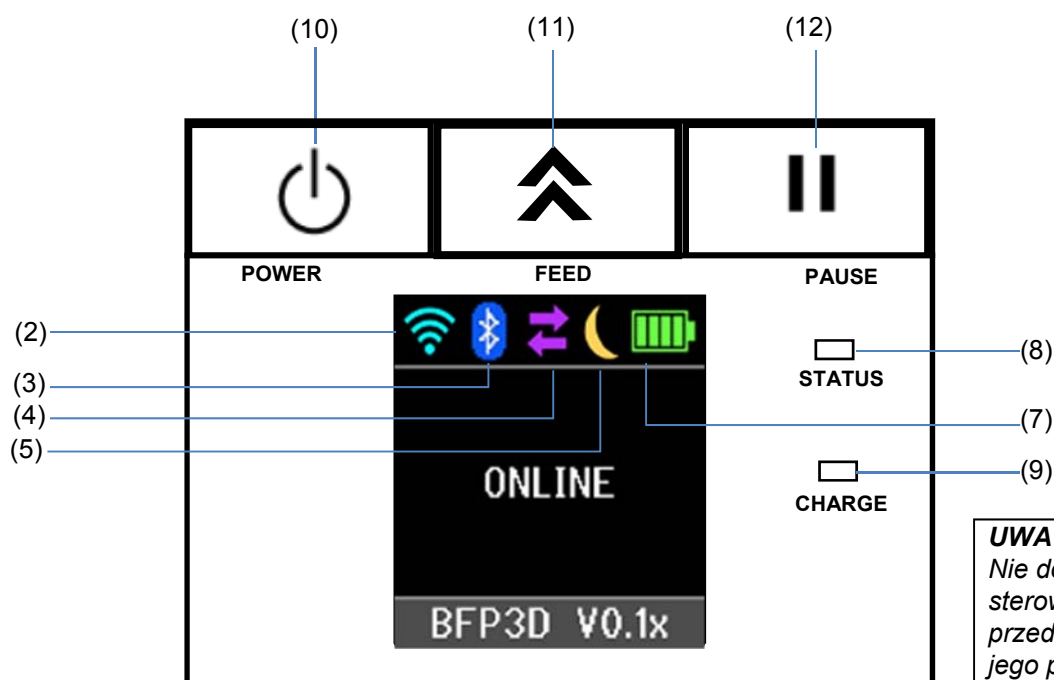
Ten napis wskazuje, że niezastosowanie się do poniższych zakazów może prowadzić do uszczerbku na zdrowiu lub uszkodzenia urządzenia.

- Trzymać z daleka od płomienia i innych źródeł ciepła. Takie działania mogą wywołać pożar lub spowodować awarię maszyny.
- Nie upuszczać ani uderzać w maszynę, ponieważ może to doprowadzić do jej awarii.
- Podczas burzy należy wyłączyć urządzenie i przechowywać je w bezpiecznym miejscu, aby uniknąć niebezpieczeństwa porażenia prądem i awarii maszyny.
- Unikać miejsc, w których może dojść do nagłej zmiany temperatury, ponieważ powoduje to kondensację, co może doprowadzić do porażenia elektrycznego lub awarii maszyny.
- Nie uszkodzić głowicy drukującej, wałka lub rolki odklejania, używając ostrego narzędzia. Może to doprowadzić do awarii maszyny.
- Nie dotykać i nie doprowadzać do kontaktu głowicy drukującej z twardymi obiektami. Może to doprowadzić do awarii maszyny.
- Wykorzystywać jedynie określone media. W przeciwnym razie można doprowadzić do uszkodzenia maszyny.
- Przed wymianą baterii należy upewnić się, że maszyna jest wyłączona, w przeciwnym wypadku może to doprowadzić do jej uszkodzenia.
- Nie ładować baterii w pobliżu płomienia lub w miejscu bezpośredniego oddziaływania promieni światła słonecznego. Wysoka temperatura może doprowadzić do aktywacji lub uszkodzenia urządzenia zabezpieczającego baterii, rozładowania ładunku elektrycznego lub doprowadzić do przegrzania, wybuchu lub poparzenia.
- W przypadku dłuższego nieużytkowania maszyny, należy wyjąć baterię. W przeciwnym razie można doprowadzić do uszkodzenia maszyny.
- Trzymać baterię z daleka od płomienia, źródła ciepła lub innych miejsc o wysokiej temperaturze.
Niewykonanie tej czynności może spowodować przegrzanie lub poparzenie.
- Nie wkładać baterii do maszyny lub ładowarki na siłę. Dokonanie tego może doprowadzić do przegrzania, wybuchu lub poparzenia. Sprawdzić, czy elektrody są podłączone poprawnie.
- Nie podłączać baterii do gniazdka zasilania lub gniazdka na zapalniczkę samochodu, ponieważ może to doprowadzić do przegrzania lub wybuchu baterii, lub spowodować poparzenie.
- Ponieważ baterie serii B-FP803-BT-R oraz B-FP803-BTH-QM-R są przeznaczone wyłącznie dla drukarek serii, odpowiednio, B-FP3D-GS oraz B-FP3D-GH, nie należy wykorzystywać ich w innych urządzeniach. Może to doprowadzić do uszkodzenia lub wpłynąć na wydajność lub żywotność baterii.

Nazwy części





Funkcje panelu sterowania



UWAGA:
 Nie dotykać panelu sterowania ostrymi przedmiotami, ponieważ jego powierzchnia może łatwo ulec uszkodzeniu.

Nr	Nazwa/Ikona	Funkcja/Wykorzystanie	
(1)	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny	Wyświetlane są ikony wskazujące statusy drukarki, takie jak natężenie fal radiowych, poziom baterii itp. Stan drukarki wyrażony jest znakami alfanumerycznymi lub symbolami.	
	Wyświetlacz LCD	ON LINE	Drukarka jest gotowa na wydanie polecenia z hosta.
		PAUSE	Drukarka znajduje się w stanie wstrzymania. Gdy praca drukarki zostanie wstrzymana podczas drukowania, wyświetlona zostanie liczba niewydrukowanych etykiet.
		COVER OPEN	Pokrywa górna jest otwarta.
		LBL PRESENT ****	Drukarka czeka na usunięcie wydrukowanej etykiety z wyjścia materiału. „****” oznacza liczbę niewydrukowanych etykiet.
	WAITING(XXXX)	Drukarka czeka na powrót zasilania baterii lub spadek temperatury głowicy drukującej lub silnika.	
(2)	Siła sygnału WLAN	Wskazuje natężenie WLAN w 4 poziomach	
(3)	Bluetooth	Bluetooth połączony	Wskazuje status połączenia Bluetooth
		Bluetooth niepołączony	
(4)	Transmisja	Odbiór danych przez drukarkę	Wskazuje status transmisji danych.
		Dane wysyłane do hosta	

(5)	Uśpienie	 Wyświetlane, gdy drukarka znajduje się w trybie oszczędzania energii.
(6)	Błąd	 Wyświetlany, gdy w drukarce wystąpi błąd.
(7)	Poziom baterii	Wskazuje poziom baterii w 5 poziomach.
(8)	Dioda STATUSU	<p>Świeci się lub miga na zielono, czerwono lub pomarańczowo, aby wskazać status drukarki.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Świeci się na zielono: Stan normalny • Świeci się na pomarańczowo: Stan ostrzegawczy niskiego poziomu baterii (obsługa jest możliwa) • Świeci się na czerwono: Niski poziom baterii • Miga na zielono lub pomarańczowo: Trwa komunikacja lub wewnętrzne przetwarzanie lub wydrukowana etykieta oczekuje na usunięcie. • Miga na czerwono: Stan błędu
(9)	Dioda CHARGE	Świeci się na pomarańczowo, gdy pakiet baterii jest ładowany i gaśnie, gdy ładowanie zostanie zakończone.
(10)	Przycisk [POWER]	<p>Włącza lub wyłącza drukarkę.</p> <p>Jak włączyć drukarkę Gdy drukarka jest wyłączona, wciśnij i przytrzymaj przycisk POWER przez kilka sekund. Gdy na wyświetlaczu LCD ukaże się „ONLINE”, drukarka będzie gotowa.</p> <p>Jak wyłączyć drukarkę Wcisnąć i przytrzymać przycisk POWER do momentu wyłączenia się wyświetlacza LCD.</p>
(11)	Przycisk [FEED]	Podaje materiał lub przedrukowuje wcześniej wydrukowane dane. Funkcja przycisku [FEED] zależna jest od trybu drukowania.
(12)	Przycisk [PAUSE]	Tymczasowo zatrzymuje podawanie materiału lub rozpoczyna przedruk. Wykorzystywany do przywrócenia działania drukarki po usunięciu przyczyny problemu.

Ładowanie pakietu baterii.

OSTRZEŻENIE!

1. Jeżeli z pakietu baterii wycieka ciecz lub wydostaje się dym lub nietypowy zapach, należy natychmiastowo przerwać użytkowanie i trzymać baterię z daleka od ognia. Niewykonanie tej czynności może doprowadzić do wybuchu lub pożaru.
2. W Stanach Zjednoczonych zużyte baterie litowo-jonowe należy zwrócić do sklepu, w którym maszyna została zakupiona. (jedynie w przypadku USA)
3. **WŁAŚCIWA UTYLIZACJA BATERII LITOWO-JONOWYCH**
Przeostrogą: Nie należy dotykać uszkodzonej lub przeciekającej baterii litowo-jonowej.
4. Aby uniknąć obrażeń, należy uważać, aby nie upuścić pakietu baterii na stopę.

AVERTISSEMENT!

1. Si la batterie laisse échapper du liquide, ou émet de la fumée et des odeurs suspectes, cessez immédiatement de l'utiliser et tenez-la à l'écart de toute flamme. Tout manquement à ces recommandations pourrait entraîner une explosion ou une combustion.
2. Aux Etats-Unis, les batteries lithium-ion usagées doivent être retournées au magasin où vous les avez achetées (USA uniquement)
3. **BATTERIE LITHIUM-ION DEBARRASSEZ-VOUS EN PROPREMENT**
Attention : ne manipulez pas de batterie lithium-ion endommagée ou présentant un écoulement.
4. Prenez garde de ne pas laisser tomber le pack batterie sur vos pieds, vous pourriez vous blesser.

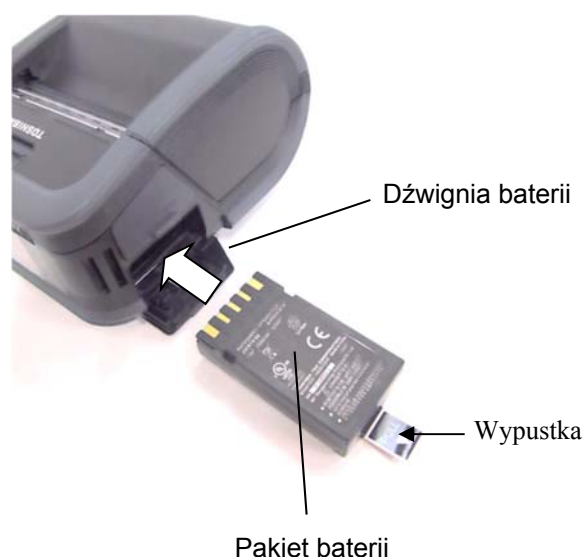
Należy wcisnąć dźwignię baterii, aby otworzyć pokrywę baterii, włożyć pakiet baterii w całości do drukarki. Pakiet baterii blokowany jest za pomocą pokrywki baterii.

Należy uważać na kierunek umieszczenia pakietu baterii.

UWAGA:

- Należy wykorzystywać jedynie pakiety baterii opracowane i wyprodukowane do użytku z drukarką serii B-FP3D:
B-FP803-BT-R (dla serii B-FP3D-GS)
B-FP803-BTH-QM-R (dla serii B-FP3D-GH)
- Po rozpakowaniu dostarczony pakiet baterii nie jest naładowany w pełni. Należy naładować pakiet baterii za pomocą opcjonalnej ładowarki baterii lub naładować pakiet baterii w drukarce i podłączyć opcjonalny adapter przed użytkowaniem.

[Seria B-FP3D]



- ◆ Ładowarka baterii z jednym gniazdem: B-EP800-CHG-QM-R
- ◆ Ładowarka baterii z sześcioma gniazdam: B-EP800-CHG6-QM-R
- ◆ Adapter AC: B-EP800-AC-QM-R
- ◆ Adapter do gniazda zapalniczki: B-EP802-DC12-QM-R
- ◆ Adapter DC: B-EP800-DC48-QM-R
- ◆ Adapter DC do gniazda typu jack: B-FP800-DCJA-QM-R

PRZESTROGA!

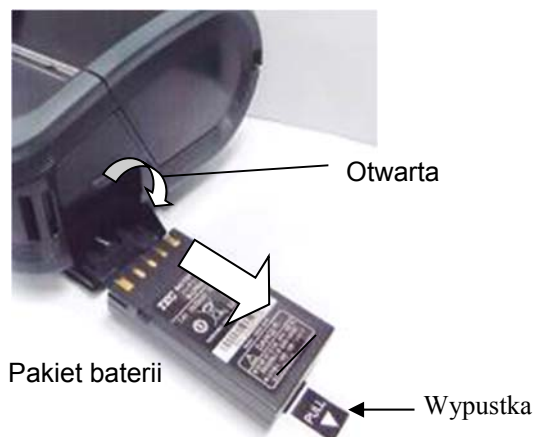
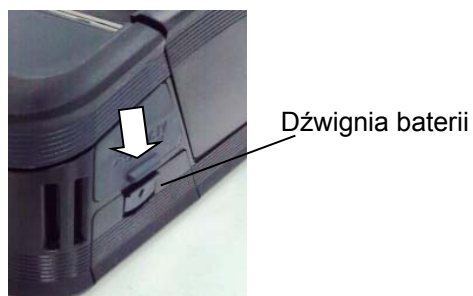
NIE PODŁĄCZAĆ do drukarki urządzeń innych niż wskazane powyżej.

UWAGA!

NE CONNECTEZ PAS à l'imprimante de dispositifs autres que ceux indiqués ci-dessus.

Usuwanie pakietu baterii

Przesunąć dźwignię baterii w dół w kierunku wskazanym przez strzałkę, a następnie usunąć pakiet baterii z drukarki, ciągnąc za wypustkę.



Ładowanie baterii za pomocą opcjonalnego adaptera

Podczas ładowania pakietu baterii w drukarce za pomocą opcjonalnego adaptera AC, ładowarki podłączanej do gniazdka zapalniczki lub adaptera DC, należy włożyć wtyczkę adaptera do złącza DCIN drukarki.

UWAGA:

Bardziej szczegółowe informacje na temat odpowiednich opcjonalnych adapterów znajdują się w Instrukcji użytkownika.

Podczas ładowania pakietów baterii za pomocą opcjonalnej ładowarki baterii, należy postępować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi określonych modeli ładowarek baterii, przedstawionych w Instrukcji użytkownika.



Ładowanie materiału

1. Wcisnąć przycisk otwierania górnej pokrywy, aby ją otworzyć.



PRZESTROGA!

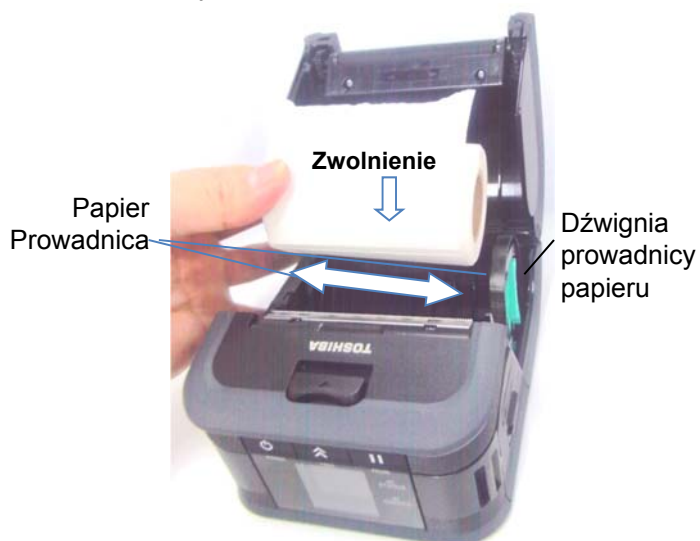
Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania materiału odczekać, aż ostygnie.

2. Przesunąć dźwignię prowadnicy papieru w stronę panelu sterowania i na zewnątrz od prowadnic papieru.

UWAGA:

Nie przesuwaj prowadnic papieru przed odblokowaniem dźwigni prowadzącej papier. Może to spowodować uszkodzenie prowadnicy papieru.

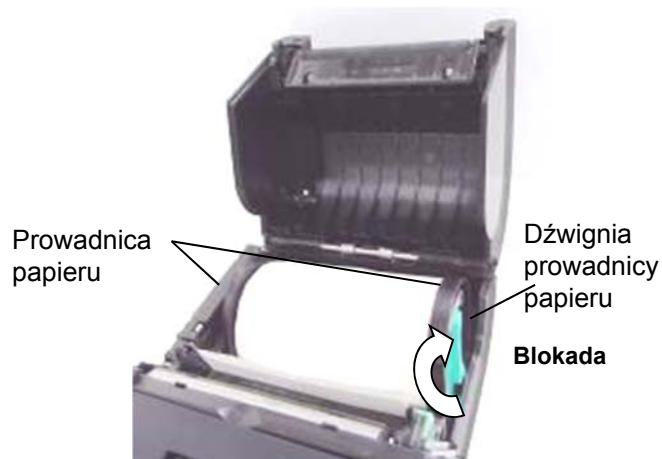
3. Umieścić rolkę materiału w drukarce. W drukarce wykorzystywać można jedynie materiał nawinięty od zewnątrz.



UWAGA:

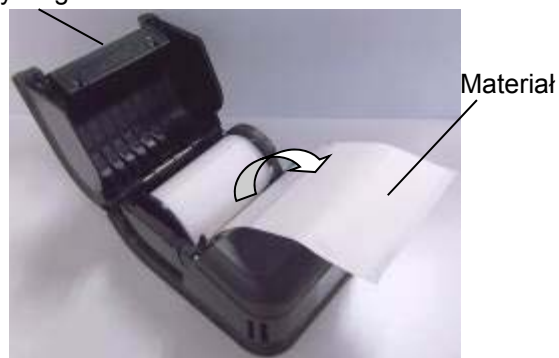
Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

4. Dostosować prowadnice papieru do szerokości rolki materiału.
5. Ponownie przesunąć dźwignię prowadnicy papieru, aby zablokować prowadnice papieru.



6. Pociągnąć górną krawędź materiału w stronę panelu sterowania, a następnie zamknąć górną pokrywę, eliminując luz materiału.

Pokrywa górna



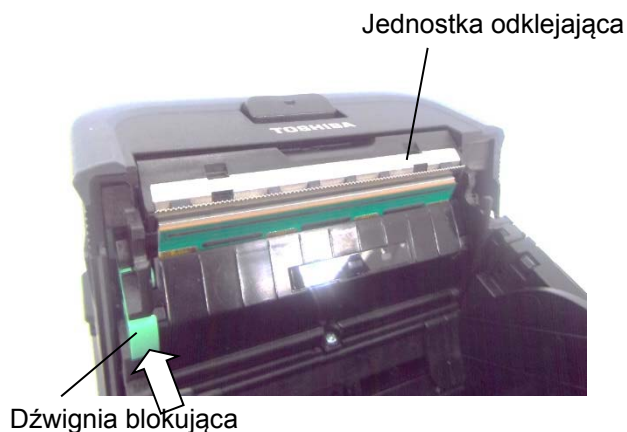
UWAGA:

- Należy używać jedynie materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC. TOSHIBA TEC nie ponosi odpowiedzialności za jakość wydruku w przypadku wykorzystania innych materiałów
- Aby zamówić materiał, należy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

Przed wykorzystaniem zespołu odklejającego (jedynie dla modeli GH30, GH40)

Podczas podawania etykiet w trybie odklejania, przed załadunkiem rolki etykiet należy wyciągnąć rolkę odklejającą.

1. Otworzyć górną pokrywę i pchnąć dźwignię blokującą w stronę wskazywaną przez strzałkę.



2. W ten sposób wysunięta zostanie jednostka odklejająca. Odnieść się do sekcji „Załadunek materiału” na poprzedniej stronie, aby ustawić rolkę etykiet.



UWAGI:

1. **NIE CIĄGNĄĆ** za środek rolki odklejającej zbyt mocno. Może to doprowadzić do uszkodzenia rolki oddzielającej.
2. Nie wyciągnąć ani nie wkładać rolki odklejającej do drukarki na siłę, ponieważ może to uszkodzić rolkę odklejającą.
3. Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

■ Jak zdemontować rolkę odklejającą

1. Delikatnie naciskać jednostkę rolki odklejającej, następnie wpychać ją do drukarki w kierunku wskazywanym przez strzałkę do momentu usłyszenia kliknięcia.



Jak podłączyć akcesoria

PRZESTROGA!

1. Należy zachować ostrożność, aby nie upuścić drukarki podczas mocowania jej do pasa lub zakładania na ramię.
2. W celu przymocowania drukarki do paska, szerokość paska musi wynosić 40 mm lub mniej. Wykorzystanie innych pasków może spowodować upadek drukarki.

UWAGA!

1. Prenez garde à ne pas faire tomber l'imprimante lorsque vous la mettez à la ceinture ou à l'épaule.
2. La largeur de votre ceinture ne doit pas dépasser 40 mm pour assurer une bonne fixation de la pince de ceinture, faute de quoi l'imprimante risque de se détacher et de tomber.

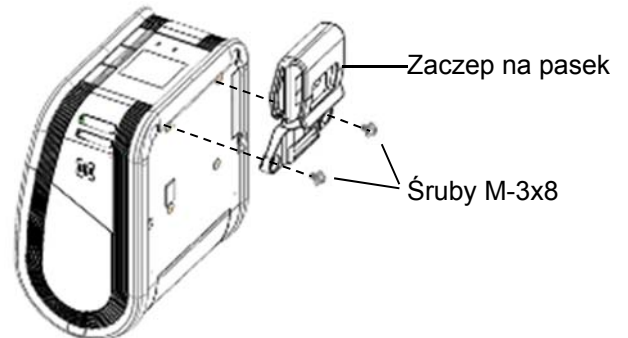
■ Zaczep na pasek

Jeżeli drukarka ma zostać przyczepiona do paska, w pierwszej kolejności należy zamocować dostarczony zaczep do paska na tylnej stronie drukarki.

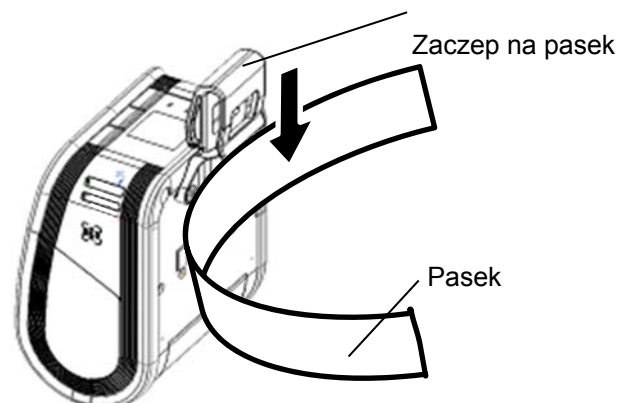
1. Przymocować zaczep na pasek do tylnej strony drukarki za pomocą dwóch śrub.

UWAGA:

Do mocowania zaczepu na pasek należy wykorzystywać jedynie dostarczone śruby. Użycie innych śrub może doprowadzić do uszkodzenia wewnętrznej części drukarki.



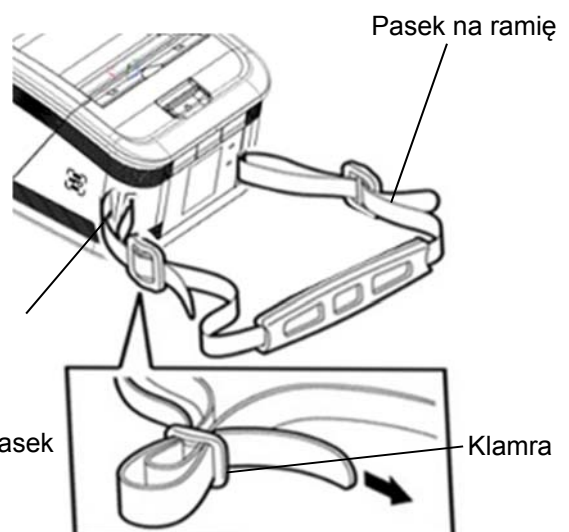
2. Przymocować zaczep do paska.



■ Pasek na ramię (opcja)

Należy przeprowadzić poniższą procedurę, aby przymocować pasek na ramię (B-EP900-SS-QM-R) do drukarki.

1. Przełożyć oba końce paska na ramię przez gniazdo na pasek, znajdujące się na przedniej stronie drukarki.
2. Przełożyć koniec paska na ramię przez klamrę. Przesunąć klamrę, aby dostosować długość paska na ramię.
3. Dokonać tego samego w przypadku drugiego końca paska.



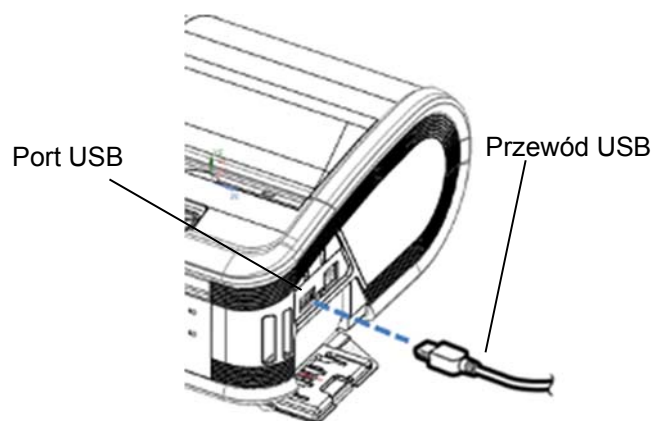
Transmisja danych

■ USB

1. Włączyć hosta i uruchomić system.
2. Włączyć drukarkę i podłączyć przewód USB do drukarki.
3. Podłączyć przewód USB do hosta.
4. Wysłać dane z hosta do drukarki.

UWAGA:

- Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące kabla interfejsu, należy skonsultować się z najbliższym przedstawicielem TOSHIBA TEC.
- Podczas odłączania przewodu USB należy postępować zgodnie z instrukcjami systemu, ukazywanymi na hoście.



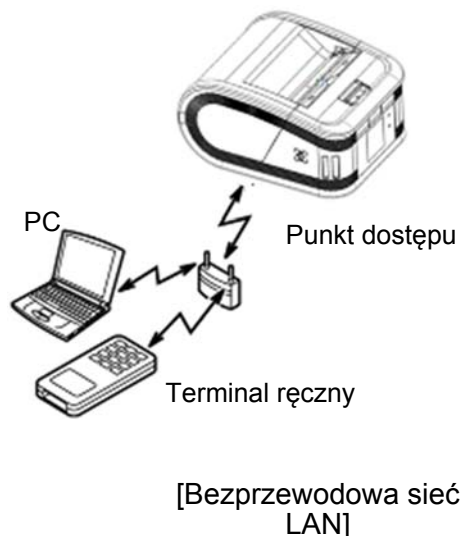
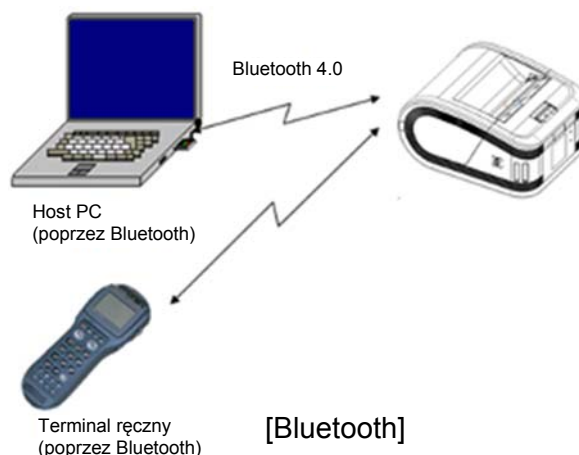
■ Praca bezprzewodowa

1. W przypadku korzystania z Bluetooth należy upewnić się, że drukarka znajduje się w odległości 3 m od hosta.
W przypadku korzystania z bezprzewodowej sieci LAN należy umieścić drukarkę w zasięgu sieci bezprzewodowej.
2. Włączyć drukarkę i hosta i wysłać dane z hosta do drukarki.

UWAGA:

- *Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy zapoznać się z sekcją „Środki ostrożności przy obchodzeniu się z urządzeniem komunikacji bezprzewodowej”.*
- *Potwierdzić, że pomiędzy drukarką i hostem nie znajdują się żadne przeszkody. Obecność przeszkód może doprowadzić do błędu komunikacji.*

Środowisko pracy wpływa na łączność radiową. W szczególności przeszkody, metalowy proszek lub miejsca otoczone przez metalowe ściany mogą uniemożliwić prawidłową komunikację. Informacje o miejscach instalacji punktów dostępu można uzyskać od najbliższego przedstawiciela TOSHIBA TEC.



Konserwacja codzienna

Aby utrzymać wysoką jakość i wydajność drukarki, należy ją regularnie czyścić.

PRZESTROGA!

- **NIE UŻYWAĆ** zaokrąglonych przedmiotów w celu czyszczenia głowicy drukującej lub rolek, ponieważ może to doprowadzić do awarii lub uszkodzenia drukarki.
- **NIE UŻYWAĆ** lotnych rozpuszczalników, włącznie z rozcieńczalnikiem lub benzenem, ponieważ może to doprowadzić do awarii lub uszkodzenia drukarki.
- Nie dotykać bloku głowicy drukującej gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.
- Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.

■ Głowica drukująca

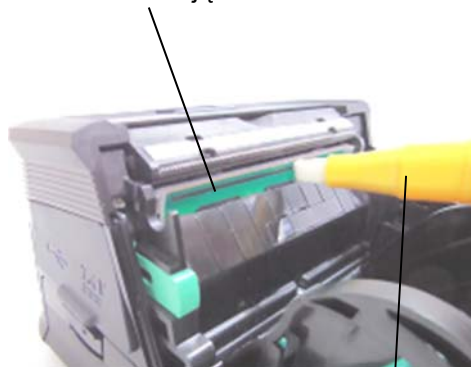
Przetrzeć głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć zabrudzenia w postaci pozostałości kleju z głowicy drukującej zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.

UWAGA:

Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

Głowica drukująca



Pisak czyszczący do głowicy drukującej

■ Wałek i rolka odklejająca

Przetrzeć wałek za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym, obracając wałkiem.

Przetrzeć rolkę odklejającą za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym.

Wałek zestawu etykiet bez materiału podkładowego należy wyczyścić w ten sam sposób. Czyszczenie należy przeprowadzić po zużyciu jednej lub dwóch rolek.

Wałek

Rolka odklejająca

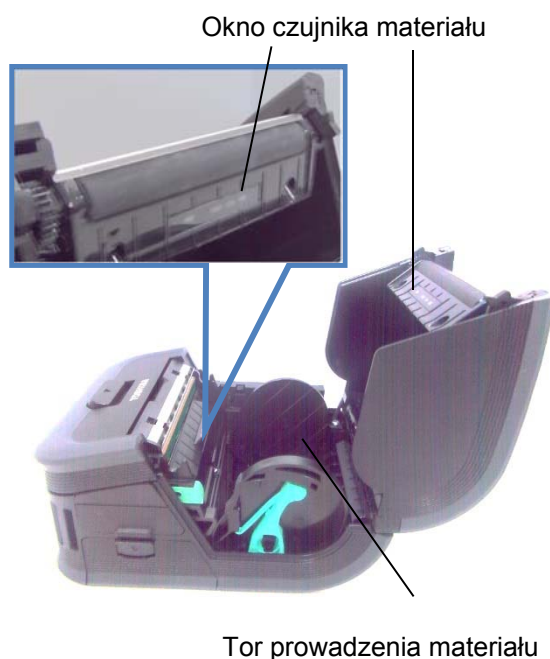


■ Okno czujnika materiału oraz tor prowadzenia materiału

Usunąć kurz i zabrudzenia z okna czujnika materiału za pomocą miękkiej, suchej szczotki, dostępnej na rynku.

Wytrzeć tor prowadzenia materiału za pomocą miękkiej, suchej szmatki.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć z prowadnic materiału zabrudzenia w postaci pozostałości kleju zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.



■ Pokrywa górna oraz Panel sterowania

Przetrzeć pokrywę okna panelu sterowania za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym.

Usunąć zabrudzenia lub pozostałości kleju z wyjścia materiału za pomocą wacika lekko zamoczonego w bezwodnym alkoholu etylowym.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć zabrudzenia w postaci pozostałości kleju z górnej pokrywy lub wyjścia materiału zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.



Rozwiązywanie problemów

Jeżeli w trakcie pracy wystąpi błąd, należy zapoznać się z poniższym przewodnikiem rozwiązywania problemów i podjąć sugerowane działania naprawcze.

W przypadku gdy poniższe rozwiązania nie uwzględniają danego problemu, nie należy podejmować prób naprawy we własnym zakresie. Należy wyłączyć drukarkę, usunąć pakiet baterii, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

W przypadku wyświetlenia się komunikatu o błędzie.

W przypadku wyświetlenia komunikatu o błędzie należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami, a następnie wcisnąć przycisk [PAUSE].

Błąd zostanie zatwierdzony.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
COMMS ERROR	Wystąpił błąd parzystości lub kadrowania podczas komunikacji.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
PAPER JAM	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Należy założyć materiał prawidłowo.
	Materiał zaciął się w drukarce.	Usunąć zacięty materiał i załadować go poprawnie. Wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Materiał nie został podany prawidłowo.	Załadować materiał poprawnie i wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Czujnik refleksyjny nie wykrywa czarnych znaczników.	Załadować materiał z czarnymi znacznikami i wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Czujnik transmisyjny nie wykrywa odstępów pomiędzy etykietami.	Założyć prawidłowy materiał. Jeżeli błąd się powtarza, należy ponownie ustawić próg.
NO PAPER	W drukarce skończył się materiał.	Założ nową rolkę materiału i naciśnij przycisk [PAUSE].
COVER OPEN	Pokrywa górna jest otwarta.	Zamknąć pokrywę górną.
HEAD ERROR	Część głowicy drukującej uległa uszkodzeniu.	Wyłączyć drukarkę i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC w celu wymiany głowicy drukującej.
FLASH WRITE ERROR	Wystąpił błąd zapisu pamięci flash.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd formatowania pamięci flash.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
FLASH MEMORY FULL	Pamięć flash nie ma wystarczająco dużo miejsca, aby zapisać dane.	Wyłączyć przyciskiem [POWER], a następnie włączyć ponownie. Ponownie sformatować dane, aby zwolnić miejsce, a następnie ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
LOW BATTERY	Pozostały poziom baterii jest niski.	Wyłączyć drukarkę i wymienić pakiet baterii na w pełni naładowany.
EXCESS HEAD TEMPERATURE	Temperatura głowicy drukującej osiągnęła górną granicę temperatury roboczej.	Zatrzymać drukarkę i poczekać na automatyczne przywrócenie pracy drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
AMBIENT TEMP ERROR	Temperatura otoczenia osiągnęła górną granicę temperatury roboczej.	Zatrzymać drukarkę do momentu spadku temperatury otoczenia do zakresu temperatury roboczej drukarki.
BATTERY TEMP ERROR	Bateria jest bardzo nagrzana.	Wyłączyć drukarkę, odłączyć adapter zasilający, jeżeli jest podłączony, a następnie odczekać aż temperatura baterii znajdzie się w zakresie temperatury roboczej drukarki.
HIGH VOLT. ERROR	Napięcie baterii jest nieprawidłowe.	Wyłączyć drukarkę, usunąć baterię, włożyć ją ponownie i ponownie włączyć drukarkę. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
CHARGE ERROR	Podczas ładowania baterii wykryto błąd.	Czas eksploatacji baterii mógł dobiec końca. Wymienić pakiet baterii na nowy.
Przykładowy błąd polecenia PC001;0A00,0300,	W przypadku wystąpienia błędu polecenia wyświetlone zostanie do 16 cyfr alfanumerycznych lub symboli w górnym wierszu wyświetlacza LCD.	Wyłączyć drukarkę, a następnie włączyć ją ponownie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił błąd sprzętowy lub programowy.	Wyłączyć i włączyć drukarkę. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

****: Liczba niewydrukowanych etykiet od 1 do 9999 (w sztukach etykiet)

Gdy drukarka nie działa prawidłowo

W przypadku poniższych objawów należy sprawdzić odpowiednie punkty i podjąć działania naprawcze.

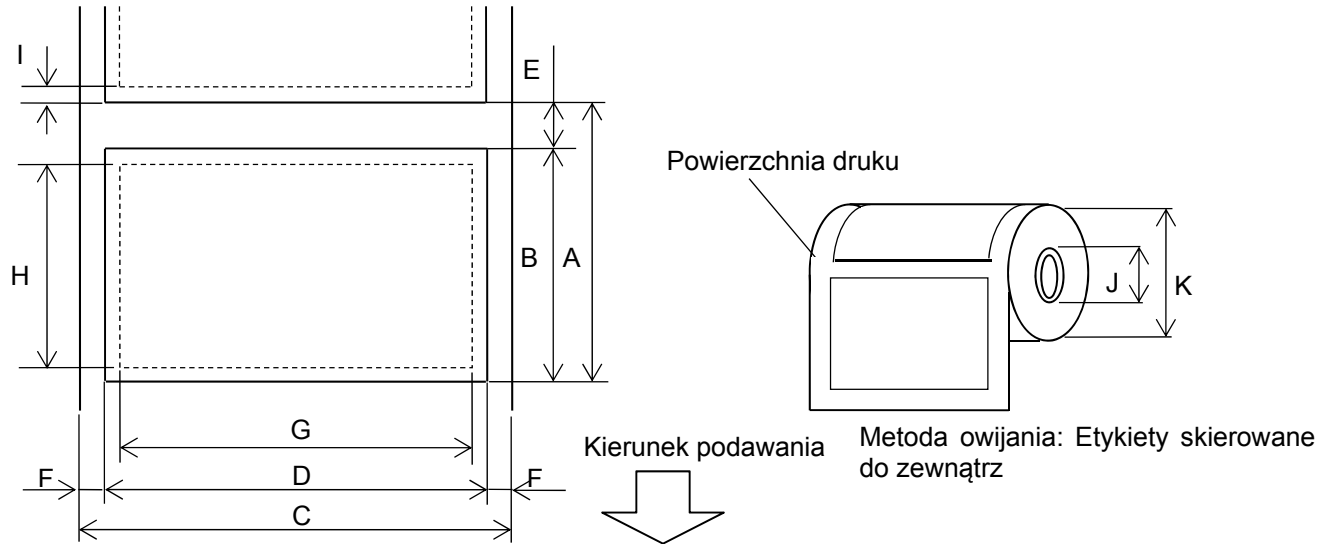
Objawy	Punkt do sprawdzenia (Przyczyna)	Rozwiązanie
Drukarka nie włącza się po wciśnięciu przycisku POWER.	Pakiet baterii nie został zamontowany prawidłowo.	Załadować w pełni naładowany pakiet baterii.
Załadowano w pełni naładowaną baterię, ale czas pracy jest krótki.	Czas eksploatacji baterii dobiegł końca.	Załadować w pełni naładowany, nowy pakiet baterii.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez USB.	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Drukarka nawiązuje komunikację poprzez sieć bezprzewodową.	Przerwać komunikację bezprzewodową.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez Bluetooth. (jedynie dla GS30/GH30)	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Odległość od hosta jest zbyt duża.	Zbliżyć drukarkę na odległość 3 m od hosta.
	Drukarka użytkowana jest w miejscu pod wpływem zakłóceń lub interferencji.	Należy unikać takich miejsc.
	Adres drukarki na hoście jest ustawiony nieprawidłowo.	Ustawić prawidłowy adres drukarki na hoście.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez bezprzewodową sieć LAN. (jedynie dla GS40/GH40)	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Odległość od hosta jest zbyt duża.	Umieścić drukarkę w zasięgu sieci bezprzewodowej.
	Przeszkody blokują fale radiowe.	Użytkować drukarkę w miejscu, w którym nie znajdują się żadne przeszkody.
	Drukarka użytkowana jest w miejscu pod wpływem zakłóceń lub interferencji.	Należy unikać takich miejsc.
	Adres drukarki na hoście jest ustawiony nieprawidłowo.	Ustawić prawidłowy adres drukarki na hoście.
	Ustawienie kanału dla punktu dostępu lub hosta jest nieprawidłowe.	Unikać wykorzystywania kanałów, które interferują z sąsiednimi punktami dostępu.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Wydruk jest zbyt jasny. Drukarka odebrała dane drukowania, ale nie drukuje.	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyścić głowicę.
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Założyć materiał prawidłowo.
	Okres przydatności materiału minął.	Założyć nową rolkę materiału.
	Materiał nie jest materiałem zatwierdzonym przez TOSHIBA TEC	Należy używać materiałów zatwierdzonych przez firmę TOSHIBA TEC.
Drukarka odebrała dane drukowania, ale nie drukuje.	Lampka STATUSU jest zapalona lub miga.	Zatwierdzić błąd.
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Należy założyć materiał prawidłowo.

Dane techniczne drukarki

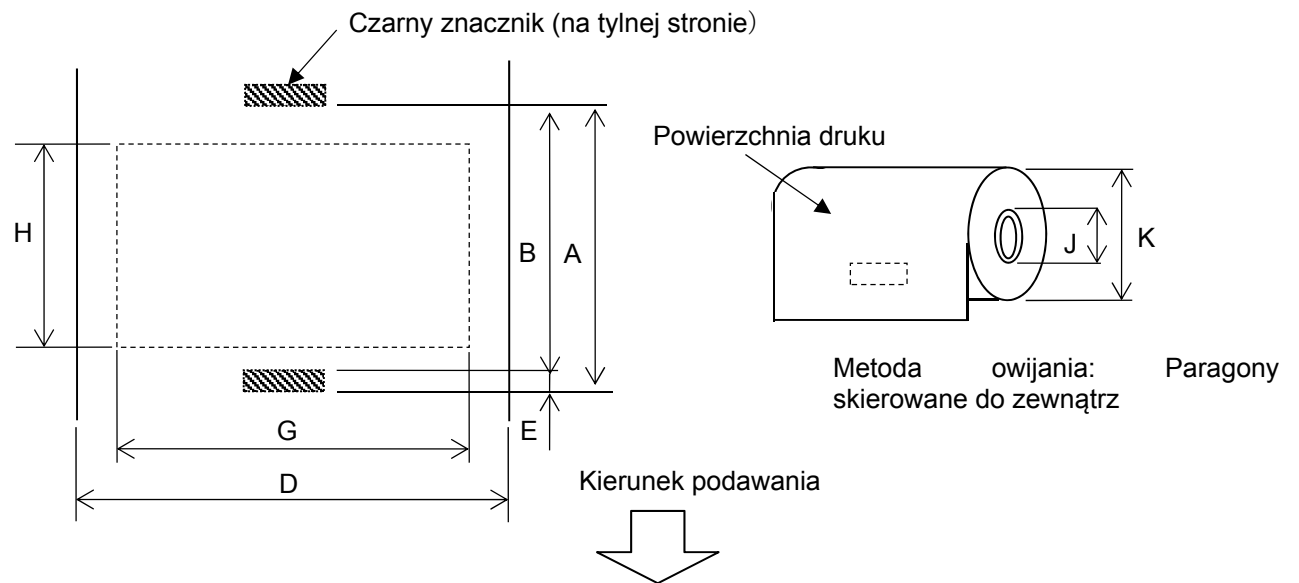
Model	B-FP3D-GS30-QM-R	B-FP3D-GS40-QM-R	B-FP3D-GH30-QM-R	B-FP3D-GH40-QM-R
Rodzaje materiału	Etykieta / Przywieszka / Paragon			
Metoda druku	Termiczny bezpośredni			
Rozdzielczość	203 dpi (8 pkt/mm)			
Prędkość wydruku	Maks 6 cali/s (152 mm/s) (Wielkość zależna jest od środowiska pracy, warunków drukowania, warunków baterii itp.)			
Efektywna szerokość zadruku	72 mm (2,9")			
Tryb drukowania	Ciągły		Ciągły/Odklejanie	
Kod kreskowy	UPC-A/E, EAN8/13, UPC-A/E dodatek 2&5, EAN-8/13 dodatek 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 z 5, ITF, Postnet, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar			
Kody dwuwymiarowe	Data Matrix, PDF417, Maxicode, QR code, Micro PDF417, Micro QR, GS1 Data Matrix			
Czcionka	Bitmapa: Alfanumeryczne 25 rodzajów, Simplified Chinese 24x24 (GB18030), Japanese gothic 16x16, 24x24, mincho 32x32 Kontur: 5 rodzajów Czcionka Open Type: Noto Hans Sans (CJK)			
LCD	TFT kolorowy LCD, 128x128 pkt z podświetleniem			
Bateria	7,4 V 2500 mAh bateria litowo-jonowa		7,2 V 2500 mAh bateria litowo-jonowa	
Wymiary	116 (S) x 150 (G) x 80 (W) mm (bez wystających części)			
Masa (z baterią)	650 g		660 g	
Temperatura robocza	od -15°C do 50°C (od 5° do 122°F)			
Wilgotność pracy	25~85% wilgotności względnej (bez kondensacji)			
Temperatura ładowania	Adapter AC: od 0°C do 40°C (od 32° do 104°F)			
Pamięć	Flash ROM: 64MB, SDRAM: 16MB		Flash ROM: 64MB, SDRAM: 32MB	
Interfejs	Bluetooth 4.0 (Bluetooth Smart Ready: BR/EDR, BLE)	Bezprzewodowa sieć LAN (802,11b/g/n)	Bluetooth 4.0 (Bluetooth Smart Ready: BR/EDR, BLE)	Bezprzewodowa sieć LAN (802,11b/g/n)
	USB 2.0 (Pełna prędkość)			
NFC	ISO/IEC14443 Typu A, NFC Forum Typu 2, 144 bajty			
Czujniki materiału	Odstęp etykiety Czarny znacznik Koniec papieru		Odstęp etykiety Czarny znacznik Koniec papieru Odklejanie	
Wyposażenie opcjonalne	Ładowarka baterii z jednym gniazdem (B-EP800-CHG-QM-R) Ładowarka baterii z sześcioma gniazdami (B-EP800-CHG6-QM-R) Adapter AC (B-EP800-AC-QM-R) Adapter do gniazda zapalniczki (B-EP800-DC12-QM-R) Adapter DC (B-EP800-DC48-QM-R) Pasek na ramię (B-EP900-SS-QM-R) Bateria zapasowa B-FP803-BT-R (dla serii B-FP3D-GS) B-FP803-BTH-QM-R (dla serii B-FP3D-GH)			

Specyfikacja mediów

<Etykiety>



<Wywieszka>



Pozycja		Typ materiału	Etykieta		Paragon	
		Tryb	Ciągły	Odklejanie	Z czarnymi znacznikami	Bez czarnych znaczników
A	Podziałka etykiety	Min.	10,0	13,0	10,0	–
		Maks.	999,9	67,0	999,9	–
B	Długość etykiety	Min.	7,0	10,0	7,0	–
		Maks.	997,0	60,0	997,0	–
C	Szerokość podkładu	Min.	26,0		–	
		Maks.	80,0		–	
D	Szerokość etykiety	Min.	24,0		–	
		Maks.	78,0		–	
D	Szerokość materiału	Min.	–		24,0	
		Maks.	–		80,0	
E	Odstęp pomiędzy etykietami	Min.	3,0		–	
		Maks.	7,0		–	
E	Długość czarnego znacznika	Min.	3,0	3,0	3,0	–
		Maks.	7,0	7,0	7,0	–
F	Szerokość odstępu w pionie	Min.	1,0	1,0	–	–
		Maks.	7,0	7,0	–	–
G	Efektywna szerokość zadruku	Maks.	72,0			
H	Efektywna długość zadruku	Min.	5	8,0	5	–
		Maks.	995,0	58,0	995,0	–
I	Obszar niezadrukowywany	1,0 of górnej/dolnej krawędzi etykiety				–
J	Średnica zewnętrzna rdzenia papieru	Min.	Φ12,0 +0/-0,5		Φ12,0 +0/-0,5 (Bez rdzenia papieru: Φ18)	
K	Zewnętrzna średnica rolki	Maks.	Φ67,0 +0/-1,0			
Kierunek nawoju			Jedynie na zewnątrz			

PRZECHOWYWANIE/OBSŁUGA MATERIAŁU

PRZESTROGA!

Należy dokładnie zapoznać się i zrozumieć Instrukcję materiałów. Używać jedynie materiałów spełniających określone wymagania. Użycie niezatwierdzonych materiałów może spowodować skrócenie okresu użytkowania głowicy, a także problemy z czytelnością kodów kreskowych i jakością druku. Wszystkie materiały należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia materiału lub drukarki. Dokładnie zapoznać się z poniższymi wytycznymi.

UWAGA!

Rassurez-vous d'avoir lu attentivement et compris le manuel d'approvisionnement. Utilisez uniquement le média qui remplit les critères spécifiés. L'utilisation de média non spécifiés pourrait raccourcir la vie de la tête et les problèmes de lecture des codes à barres ou la qualité d'impression en résulteront. Tout média doit être manipulé avec attention pour éviter un dommage quelconque au média ou à l'imprimante. Lisez attentivement les directives dans cette section.

- Nie przechowywać materiału przez okres dłuższy niż okres zalecany przez producenta.
- Podczas przechowywania ustawiać rolki z materiałem na płaskim końcu, nie przechowywać ich na zakrzywionych bokach, ponieważ może to doprowadzić do splaszczenia się tej strony, powodując niedokładne podawanie mediów oraz słabą jakość wydruku.
- Przechowywać materiały w workach z tworzywa sztucznego, które zawsze należy zamykać po ich otwarciu. Niezabezpieczone materiały mogą się zabrudzić, a dodatkowe tarcie powodowane przez cząsteczki pyłu i kurzu mogą skrócić okres użytkowania głowicy drukującej.
- Przechowywać materiał w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Unikać obszarów, w których byłyby narażone na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Materiał termiczny używany do druku termicznego bezpośredniego nie może mieć parametrów przekraczających Ca+ 800 ppm, Na+ 800 ppm, K+ 800 ppm i Cl- 600 ppm.
- Niektóre pigmenty używane do wstępnego zadrukowywania materiału mogą zawierać składniki skracające okres użytkowania głowicy drukującej produktu. Nie używać etykiet wstępnie zadrukowanych pigmentem zawierającym substancje twarde, takie jak węgiel wapnia (CaCO₃) i kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z lokalnym dystrybutorem lub producentem materiału.